



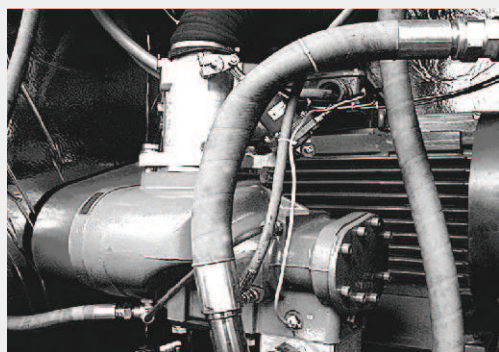
WALTER™

KOMPRESSORTECHNIK

PROFESJONALNE SYSTEMY SPRĘŻONEGO POWIETRZA

KOMPRESORY ŚRUBOWE

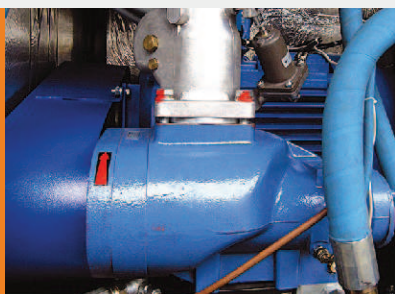
- DUŻA ŻYWOTNOŚĆ
- WYSOKA WYDAJNOŚĆ
- ZMNIEJSZONY HAŁAS



Oferowane Państwu urządzenia są niezawodne, a ponadto cechują się najniższymi kosztami eksploatacji wśród dostępnych na rynku urządzeń renomowanych producentów (w zakresie obsługi serwisowej jak i napraw głównych). Zapraszamy do sieci autoryzowanych dealerów firmy WALTER celem porównania interesujących Państwa urządzeń z ofertami dostępnymi na rynku.

Nowoczesna konstrukcja i zastosowane rozwiązania technologiczne powodują, że nasze sprężarki śrubowe mogą poszczycić się wieloma zaletami.

GRUPA DO ZADAŃ SPECJALNYCH



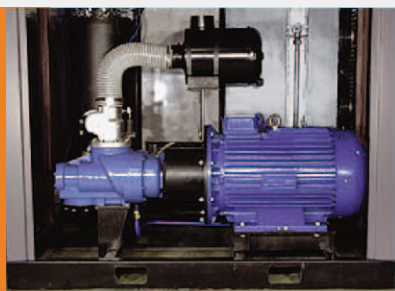
Blok śrubowy z wtryskiem oleju produkcji renomowanej niemieckiej firmy GHH-RAND. Umożliwia redukcję kosztów wytwarzania sprężonego powietrza dzięki jego wysokiej sprawności rzędu 92% i żywotności powyżej 40.000 rbh.



Nowy system automatycznego naciągania pasa zapewnia stałe napięcie dla napędu. Wszystkie przewody ciśnieniowe wykonane są z elastycznych, odpornych na olej materiałów najwyższej jakości zabezpieczając przed wyciekami oleju i gwarantując długą żywotność i trwałość połączeń.



Dwustopniowy system oddzielania oleju zapewnia zawartość oleju w otrzymywanym powietrzu poniżej 3mg/m³. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacje o ich zużyciu na panelu kontrolnym, zapewniając optymalne techniczne i ekonomiczne warunki eksploatacji.



Niskoobrotowy napęd bezpośredni to:

- znaczna oszczędność energii
- zwiększona niezawodność
- niższe koszty eksploatacji,
- wydłużona żywotność bloku sprężającego.



Seria SK



Seria SKTG



Seria SK

STANDARD W KAŻDEJ MASZYNIE

MIKROPROCESOROWY PANEL KONTROLNY

Sygnalizuje i kontroluje:

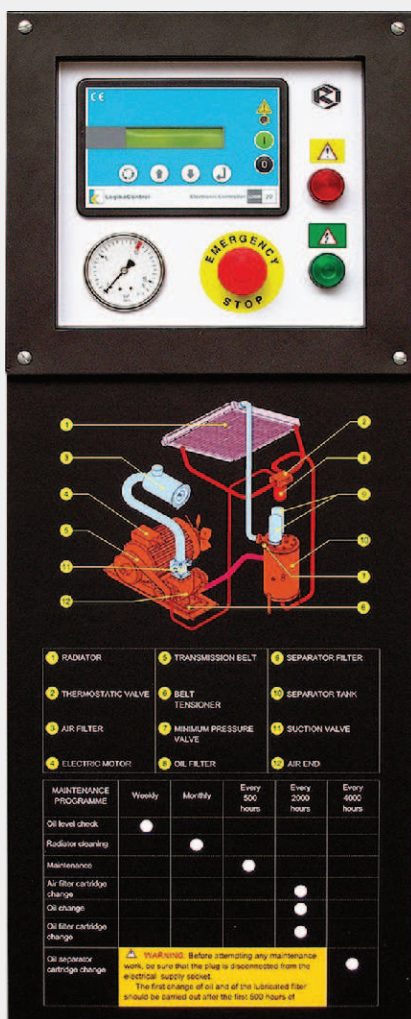
- dopływ powietrza/dociążenie/odciążenie/chwilowe odcięcie
- ciśnienie sprężonego powietrza

Ponadto zapewnia:

- współpracę z wielosprężarkowymi sterownikami nadrzędnymi
- monitorowanie oraz utrzymanie właściwej temperatury z zabezpieczeniem przed jego przegrzaniem
- monitorowanie czasu wykonywania czynności serwisowych
- możliwość określania interwału międzyservisowego wraz z jego sygnalizacją w zależności od charakterystyki pracy urządzenia
- zabezpieczenie przed zanikiem fazy
- zabezpieczenie przed złym kierunkiem faz
- automatyczne wyłączenie kompresora w przypadkach awaryjnych
- pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych
- dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika

Ponadto panel sterujący uzupełniają:

- awaryjny przycisk STOP
- wskaźnik ciśnienia oleju
- kontrolka załączonego napięcia
- kontrolka stanów awaryjnych



Seria SK



Seria SK
z osuszaczem





Sprężarki wolnostojące w obudowie dźwiękochłonnej

TYP	Ciśnienie Bar	Wydajność sprężarki		Moc KW	Głośność dB(A)	Waga kg	Wymiary dl x szer x wys
		m ³ /min	m ³ /h				
SK 5,5	8	0,8	48,0	5,5	70	210	950x670x750
	10	0,7	42,0				
	15	0,5	30,0				
SK 7,5	8	1,15	69,0	7,5	70	230	950x670x750
	10	1,0	60,0				
	15	0,84	50,4				
SK 11	8	1,65	99,0	11	71	260	1080x670x980
	10	1,5	90,0				
	15	1,13	67,8				
SK 15	8	2,1	126,0	15	72	290	1080x670x980
	10	1,9	114,0				
	15	1,5	90,0				
SK 18,5	8	3,0	180,0	18,5	72	465	1240x930x1360
	10	2,7	162,0				
	15	2,1	126,0				
SK 22	8	3,5	210,0	22	72	480	1240x930x1360
	10	3,2	192,0				
	15	2,5	150,0				
SK 30	8	4,55	273,0	30	72	500	1240x930x1360
	10	4,2	252,0				
	13	3,5	210,0				
SK 37	8	5,5	330,0	37	72	540	1240x930x1360
	10	5,0	300,0				
	13	4,2	252,0				
SK 45	8	7,2	432,0	45	72	1000	1580x1140x1630
	10	6,5	390,0				
	13	5,6	336,0				
SK 55	8	8,5	510,0	55	73	1080	1580x1140x1630
	10	7,7	462,0				
	13	6,7	402,0				
SK 75	8	12,8	768,0	75	73	1120	1740x1160x1720
	10	11,1	666,0				
	13	10,0	600,0				

Sprężarki na zbiorniku 500 L w obudowie dźwiękochłonnej

TYP	Ciśnienie Bar	Wydajność sprężarki		Moc KW	Głośność dB(A)	Waga kg	Wymiary dl x szer x wys
		m ³ /min	m ³ /h				
SKTG 5,5/10	8	0,8	48,0	5,5	70	320	2030x670x1570
	10	0,7	42,0				
	15	0,5	30,0				
SKTG 7,5/10	8	1,15	69,0	7,5	70	360	2030x670x1570
	10	1,0	60,0				
	15	0,84	50,4				
SKTG 11/10	8	1,65	99,0	11	71	370	2030x670x1570
	10	1,5	90,0				
	15	1,13	67,8				
SKTG 15/10	8	2,1	126,0	15	72	420	2030x670x1570
	10	1,9	114,0				
	15	1,5	90,0				

Sprężarki wolnostojące w obudowie dźwiękochłonnej z napędem bezpośrednim

TYP	Ciśnienie Bar	Wydajność sprężarki		Moc KW	Głośność dB(A)	Waga kg	Wymiary dl x szer x wys
		m ³ /min	m ³ /h				
SK 45 P	8	7,5	450,0	45	72	1120	2000x1195x1820
SK 55 P	8	9,5	570,0	55	73	1120	1580x1140x1630
SK 75 P	8	13,1	786,0	75	73	1120	1740x1160x1720
SK 90 P	8	16,0	960,0	90	78	1850	2000x1160x1800
SK 110 P	8	19,0	1140,0	110	78	3000	2300x1900x2350
SK 132 P	8	23,2	1392,0	132	78	3000	2300x1900x2350
SK 160 P	8	26,0	1560,0	160	78	3000	2300x1900x2350
SK 200 P	8	34,0	2040,0	200	78	3000	2300x1900x2350

Sprężarki dostępne w wykonaniu z wbudowanym osuszaczem jak również falownikiem

Jednym z celów firmy WALTER KOMPRESSORTECHNIK jest ciągłe dążenie do poprawy jakości wyrobów. Z tego powodu producent zastrzega sobie możliwość zmiany oferty oraz parametrów technicznych kompresorów



DYSTRYBUTOR